

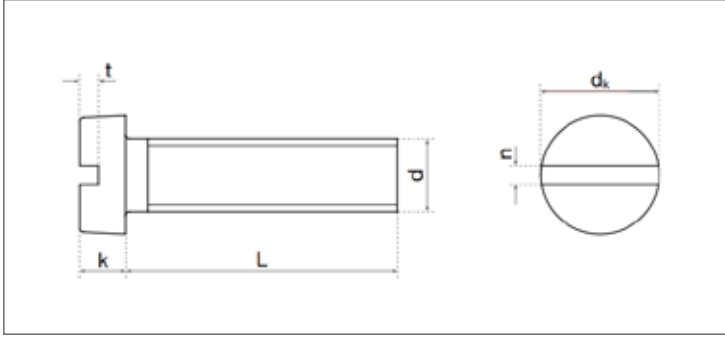


**VIDA
GRUBU
SCREWS**

DÜZ YARIKLI SİLİNDİR BAŞ METRİK VİDA

SLOTTED PAN HEAD SCREWS

ZYLINDERSCHRAUBE MIT SCHLITZ



ISO	UNI	DIN
1207	6107	84
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 898-1 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

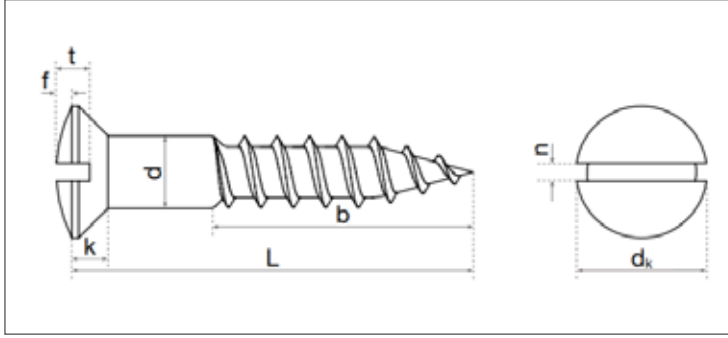
		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
d									
dk		3,80	4,50	5,50	7,00	8,50	10,00	13,00	16,00
k		1,30	1,60	2,00	2,60	3,30	3,90	5,00	6,00
n		0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,50
t	max	0,80	0,90	1,15	1,50	1,80	2,20	2,60	3,00
	min	0,60	0,70	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40

l		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
2									
3		0,16	0,27	0,47					
4		0,18	0,30	0,52					
5		0,20	0,33	0,56	1,09				
6		0,22	0,36	0,60	1,17	2,05			
7				0,65	1,19				
8		0,25	0,42	0,69	1,33	2,30	3,56		
10		0,29	0,48	0,78	1,47	2,55	3,92	7,85	
12		0,33	0,54	0,87	1,63	2,80	4,27	8,49	14,60
14		0,37	0,60	0,96	1,79	3,05	4,62	9,13	15,60
16		0,40	0,65	1,04	1,95	3,30	4,98	9,77	16,60
18				1,14	2,11	3,55	5,34		
20		0,48	0,78	1,22	2,25	3,78	5,69	11,00	18,60
22				1,30	2,43	4,05	6,06		
25			0,93	1,44	2,64	4,40	6,56	12,60	21,10
30				1,66	3,02	5,02	7,45	14,20	23,60
35				1,88	3,41	5,62	8,25	15,80	26,10
40				2,10	3,80	6,25	9,20	17,40	28,60
45				2,32	4,19	6,88	10,00	18,90	31,10
50				2,54	4,58	7,50	10,90	20,60	33,60
55				2,76	4,97	8,13	11,80	22,10	36,10
60				2,98	5,36	8,75	12,70	23,70	38,60
65					5,75	9,38	13,60	25,20	41,10
70					6,14	10,00	14,50	26,80	43,60
75					6,53	10,63	15,40	28,30	46,10
80					6,92	11,25	16,30	29,80	48,60
90					7,70	12,50	18,10	32,80	
100					8,48	13,75	19,90	35,80	

MERCİMEK BAŞLI AĞAÇ VIDASI

SLOTTED RAISED COUNTERSUNK WOOD SCREWS

LINSENSENK-HOLZSCHRAUBEN MIT SCHLITZ



ISO	UNI	DIN
-	703	95
<i>Mekanik Özellikler - Toleranslar</i> <i>Mechanical Properties - Tolerances</i> <i>Mechanische Eigenschaften - Toleranzen</i>		DIN 267-1 ISO 4759

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATIONS

TECHNISCHE INFORMATION

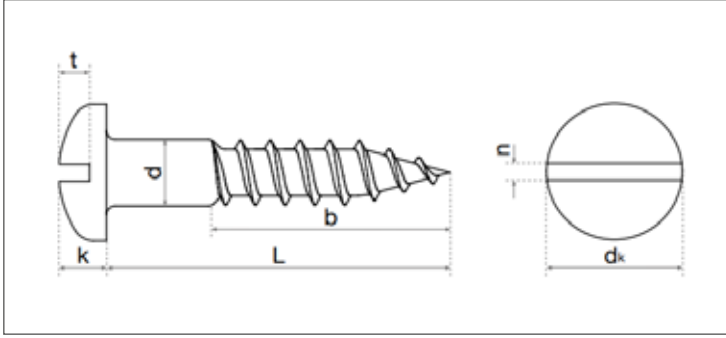
	\geq	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
d									
b	Max	0,61							
ds	Min	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
	Max	2,10	2,60	3,02	3,52	4,02	4,52	5,02	5,52
dk	Min	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,75	11,55
	Max	4,33	5,23	6,05	7,05	7,85	8,75	9,65	10,45
k	Max	1,5	1,65	1,93	2,20	2,35	2,50	2,75	3,00
n	Min	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,51	1,51	1,91
		0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66
f	max	0,60	0,75	0,90	1,00	1,10	1,25	1,40	1,50
t	Min	1,20	1,45	1,70	1,90	2,10	2,30	2,50	2,80
		1,10	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40

l	Min	Max							
8	7,25	8,75	0,328						
10	9,25	10,75	0,388	0,647	0,845				
12	11,10	12,90	0,448	0,737	0,975	1,27			
14	13,10	14,90	0,568	0,923	1,22	1,58	1,89	2,29	
16	15,10	16,90							
18	17,10	18,90							
20	19,00	21,00	0,691	1,10	1,50	1,89	2,27	2,77	
25	24,00	26,00	0,846	1,35	1,79	2,27	2,76	3,37	
30	29,00	31,00	1,01	1,59	2,11	2,66	3,26	4,00	
35	33,75	36,25		1,82	2,44	3,05	3,75	4,56	
40	38,75	41,25		2,06	2,74	3,78	4,22	5,16	7,60
45	43,75	46,25			3,06	4,17	4,73	5,75	8,45
50	48,75	51,25			3,37	5,04	5,22	6,35	9,29
60	58,50	61,50			3,68		6,20	7,57	11,00
70	68,50	71,50						8,77	12,70
80	78,50	81,50						10,00	14,50

SİLİNDİR BAŞLI AĞAÇ VİDASI

SLOTTED ROUND HEAD WOOD SCREWS

HALBRUND-HOLZSCHRAUBEN MIT SCHLITZ



ISO	UNI	DIN
-	701	96
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		DIN 267-1 ISO 4759

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATIONS

TECHNISCHE INFORMATION

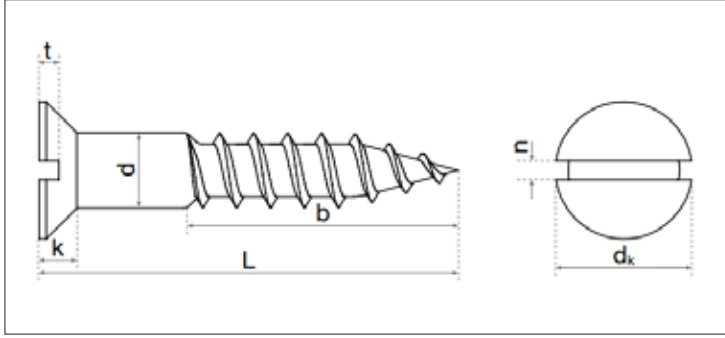
d	≥	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
b	Max	0,61							
ds	Min	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
	Max	2,10	2,60	3,02	3,52	4,02	4,52	5,02	5,52
dk	Min	5,38	6,38	7,45	8,45	9,45	10,45	11,55	12,55
	Max	4,62	5,62	6,55	7,55	8,55	9,55	10,45	11,45
k	Min	1,90	2,30	2,60	3,00	3,34	3,74	4,04	4,44
	Max	1,50	1,90	2,10	2,60	2,86	3,26	3,56	3,96
n	Min	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,51	1,51	1,91
	max	0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66
t	Min	1,10	1,35	1,60	1,80	2,00	2,30	2,50	2,70
		1,10	1,35	1,60	1,80	2,00	2,30	2,50	2,70

l	Min	Max							
8	7,25	8,75	0,400						
10	9,25	10,75	0,460	0,763	1,03				
12	11,10	12,90	0,520	0,856	1,16	1,63			
14	13,10	14,90	0,642	1,04	1,41	1,93	2,51	3,31	
16	15,10	16,90							
18	17,10	18,90							
20	19,00	21,00	0,763	1,23	1,68	2,24	2,88	3,78	5,83
25	24,00	26,00	0,914	1,47	1,98	2,62	3,37	4,37	6,66
30	29,00	31,00	1,06	1,70	2,29	3,01	3,85	5,00	7,50
35	33,75	36,25		1,94	2,60	3,39	4,34	5,55	8,33
40	38,75	41,25		2,18	2,91	3,77	4,83	6,14	9,17
45	43,75	46,25			3,22	4,12	4,12	6,73	10,00
50	48,75	51,25			3,53	4,50	5,80	7,32	10,80
60	58,50	61,50			4,16	5,26	6,77	8,54	12,50
70	68,50	71,50						9,72	14,20
80	78,50	81,50							16,00

HAVŞA BAŞLI AĞAÇ VİDASI

SLOTTED COUNTERSUNK FLAT HEAD WOOD SCREWS

SENK-HOLZSCHRAUBEN MIT SCHLITZ



ISO	UNI	DIN
-	702	97
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		DIN 267-1 ISO 4759

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATIONS TECHNISCHE INFORMATION

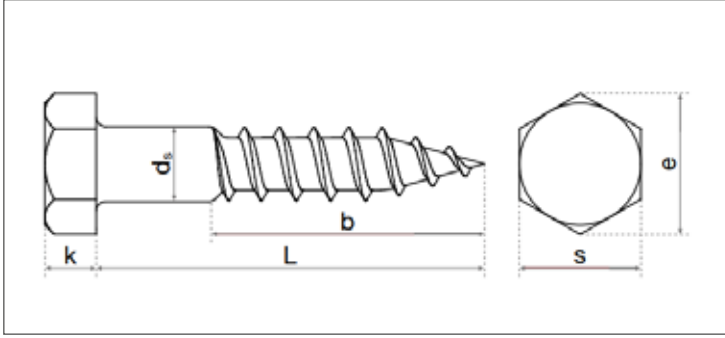
		2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
d									
b	≥	0,61							
ds	Max	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50	5,00	5,50	6,00
	Min	2,10	2,60	3,02	3,52	4,02	4,52	5,02	5,52
dk	Max	5,08	5,98	6,95	7,95	8,75	9,65	10,75	11,55
	Min	4,33	5,23	6,05	7,05	7,85	8,75	9,65	10,45
k	Max	1,5	1,65	1,93	2,20	2,35	2,50	2,75	3,00
n	Max	0,80	1,00	1,00	1,20	1,20	1,51	1,51	1,91
	Min	0,66	0,86	0,86	1,06	1,06	1,26	1,26	1,66
t	Max	0,70	0,85	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,60
	Min	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20

l	Min	Max							
8	7,25	8,75	0,312						
10	9,25	10,75	0,372	0,604	0,789				
12	11,10	12,90	0,432	0,696	0,914	1,18			
14	13,10	14,90	0,552	0,881	1,17	1,49	1,85	2,31	
16	15,10	16,90							
18	17,10	18,90							
20	19,00	21,00	0,672	1,06	1,43	1,79	2,22	2,78	
25	24,00	26,00	0,822	1,30	1,73	2,17	2,71	3,37	
30	29,00	31,00	0,972	1,54	2,04	2,55	3,19	4,00	
35	33,75	36,25		1,77	2,35	2,94	3,68	4,55	
40	38,75	41,25		2,01	2,66	3,32	4,17	5,14	13,40
45	43,75	46,25			2,98	3,66	4,65	5,73	15,00
50	48,75	51,25			3,29	4,05	5,14	6,32	16,50
60	58,50	61,50			3,91	4,81	6,11	7,54	19,60
70	68,50	71,50						8,72	22,70
80	78,50	81,50						9,90	25,70

ALTIKÖŞE BAŞLI AĞAÇ VİDASI (TRİFON)

HEXAGON HEAD WOOD SCREW

SECHSKANT-HOLZSCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	704	571
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 898-1 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

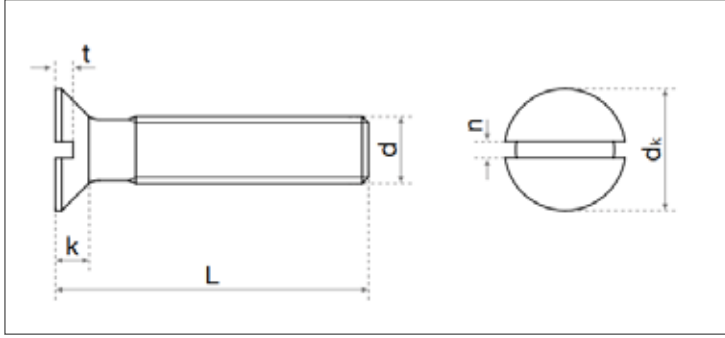
d		4	5	6	7	8	10	12	16	20
D _s	max	5,00	5,00	6,00	97,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
	min	3,52	4,52	5,52	6,42	7,42	9,42	11,30	15,30	19,30
k	Nominal	2,80	3,50	4,00	5,00	5,50	7,00	8,00	10,00	13,00
	max	3,10	3,88	4,38	5,38	5,88	7,45	8,45	10,45	13,90
	min	2,50	3,13	3,63	4,63	5,13	6,55	7,55	9,55	12,10
s	Nominal	7,00	8,00	10,00	12,00	13,00	17,00	19,00	24,00	30,00
	max	7,00	8,00	10,00	12,00	13,00	17,00	19,00	24,00	30,00
	min	6,64	7,64	9,64	11,57	12,57	16,57	18,48	23,16	29,16
e	min	7,50	8,63	10,89	13,07	14,20	18,72	20,88	26,17	32,95

l	min	max	4	5	6	7	8	10	12	16	20
16	15,10	16,90	1,71								
20	18,95	21,05	2,01	3,42							
25	23,95	26,05	2,41	4,02	5,82		11,50				
30	28,95	31,05	2,81	4,62	6,62		12,90				
35	33,75	36,25	3,11	5,12	7,42	11,28	14,20				
40	38,75	36,25	3,51	5,82	8,22	12,42	15,60	28,00			
45	43,75	46,25		6,43	8,94	14,78	16,90	30,00			
50	48,75	51,25		7,03	9,64	16,00	18,20	32,10			
55	53,50	56,25			10,50	17,10	19,60				
60	58,50	61,50		8,23	11,20	18,20	20,90	36,50	51,80		165,00
65	63,50	66,50			11,97	19,30	22,20				174,00
70	68,50	71,50		9,43	12,74	20,97	23,60	40,70	57,80		182,00
80	78,50	81,50		10,63	14,27	23,30	26,50	45,20	64,50		201,00
90	88,25	91,75			15,80	25,64	29,40	49,90	71,00	130,00	220,00
100	98,25	101,75			17,34	28,00	32,00	54,00	77,10	141,00	238,00
110	108,25	111,75			18,81	30,27	34,80	58,40	83,40	152,00	253,00
120	118,25	121,75			20,40	32,60	37,55	60,30	89,50	163,00	275,00
130	128,00	132,00			21,93	35,00	40,30	66,50	95,70	175,00	293,00
140	138,00	142,00			23,46	37,35	43,05	70,80	101,88	187,00	317,00
150	148,00	152,00			25,00	39,72	45,80	74,95	108,06	198,00	328,00
160	158,00	162,00			26,53		48,55	79,15	114,24	209,00	348,00
170	168,00	172,00						83,35	120,42		366,00
180	178,00	182,00					54,05	87,55	126,60	232,14	385,00
190	187,70	192,30									404,00
200	197,70	202,30					59,55	91,75	138,96	255,00	421,00
220	217,70	222,30					65,05	100,15	151,32	277,86	
240	237,70	242,30					70,55	108,55	163,68	300,71	
250	247,70	252,30						116,95	169,86		
260	257,70	262,30					76,05	125,35	176,04	323,57	

METRİK HAVŞA BAŞLI VİDALAR

COUNTERSUNK SLOTTED FLAT HEAD SCREWS

SENKSCHRAUBE MIT SCHLITZ



ISO	UNI	DIN
2009	6109	963
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATIONS

TECHNISCHE INFORMATION

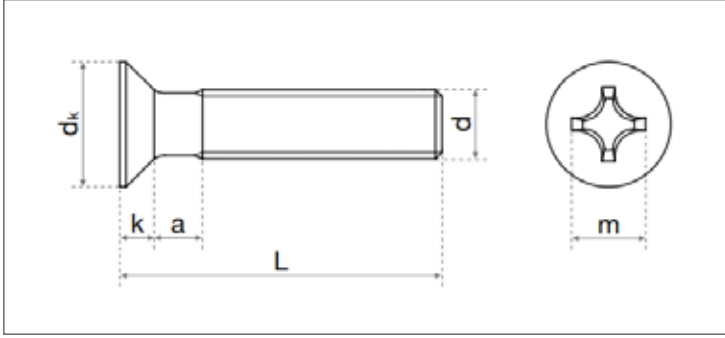
d		M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	max	5,00	4,70	5,60	7,50	9,20	11,00	14,50	18,00
	min	3,50	4,40	5,30	7,14	8,84	10,57	14,07	17,57
k	min	1,20	1,50	1,65	2,20	2,50	3,00	4,00	5,00
	Nominal	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00	2,50
n	max	0,70	0,80	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31	2,81
	min	0,56	0,66	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
t	max	0,60	0,70	0,85	1,10	1,30	1,60	2,10	2,60
	min	0,40	0,50	0,60	0,80	1,00	1,20	1,60	2,00

l	min	max	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
2	1,80	2,20								
3	2,80	3,20								
4	3,75	4,25	0,12	0,21	0,31					
5	4,75	5,25	0,14	0,24	0,34					
6	5,75	6,25	0,15	0,27	0,38	0,90				
7					0,43	0,98				
8	7,70	8,30	0,19	0,33	0,47	1,06	1,48	2,38		
10	9,70	10,30	0,23	0,39	0,56	1,22	1,72	2,73	5,68	
12	11,65	12,35	0,27	0,45	0,64	1,37	1,96	3,08	6,32	9,54
14	13,65	14,35	0,31	0,51	0,73	1,53	2,20	3,43	6,96	10,60
16	15,65	16,35	0,34	0,57	0,82	1,68	2,44	3,78	7,60	11,60
18	17,65	18,35			0,91	1,83	2,68	4,13		
20	19,60	20,40	0,42	0,69	1,00	2,00	2,92	4,48	8,88	13,60
25	24,60	25,40		0,84	1,22	2,39	3,52	5,36	10,50	16,10
30	29,60	30,40			1,44	2,78	4,12	6,23	12,10	18,70
35	34,50	35,50			1,66	3,17	4,72	7,11	13,70	21,20
40	39,50	40,50			1,88	3,56	5,32	7,98	15,30	23,70
45	44,50	45,50			2,10	3,95	5,92	8,80	16,90	26,20
50	49,50	50,50			2,32	4,34	6,52	9,73	18,50	28,80
55	54,00	56,00				4,73	7,12	10,60	20,10	31,30
60	59,00	61,00				5,12	7,72	11,50	21,70	33,80
65						5,51	8,32	12,38	23,30	36,30
70	69,00	71,00				5,90	8,92	13,27	24,90	38,90
75							9,52	14,15	26,50	41,40
80	79,00	81,00					10,12	15,04	28,10	43,90
90	89,00	91,00								
100	99,00	101,00								

YILDIZ HAVŞA BAŞLI METRİK VİDA

CROSS RECESSED COUNTERSUNK HEAD SCREWS

SENKOPFSCHRAUBE MIT KREUZ



ISO	UNI	DIN
7046	7688	965
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 898-1 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATION TECHNISCHE INFORMATION

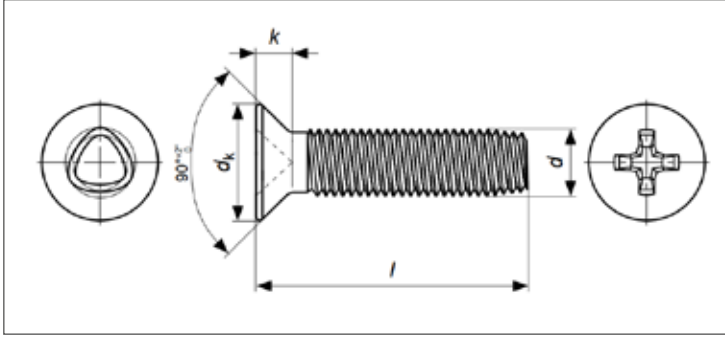
d		M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	max	5,00	3,80	4,70	5,60	7,50	9,20	11,00	14,50	18,00
	min	2,75	3,50	4,40	5,30	7,14	8,84	10,57	14,07	17,17
k	max	0,96	1,20	1,50	1,65	2,20	2,50	3,00	4,00	5,00
Nº	v	0	1			2		3	4	
m	~	1,70	2,35	2,70	2,90	4,40	4,60	6,80	8,70	9,60
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	0,91	1,25	1,55	1,80	2,40	2,60	3,30	4,40	5,30
	min	0,66	0,95	1,25	1,50	1,90	2,10	2,80	3,90	4,80

l	min	max	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
3	2,80	3,20	0,06								
4	3,75	4,25	0,07	0,12	0,21	0,29					
5	4,75	5,25	0,08	0,14	0,24	0,34	0,83				
6	5,75	6,25	0,09	0,15	0,27	0,38	0,90	1,24			
7						0,42	0,98				
8	7,70	8,30	0,12	0,19	0,33	0,47	1,06	1,48	2,38		
10	9,70	10,30	0,14	0,23	0,39	0,56	1,22	1,72	2,73	5,68	
12	11,65	12,35	0,16	0,27	0,45	0,64	1,37	1,96	3,08	6,32	9,54
14	13,65	14,35	0,19	0,31	0,51	0,73	1,53	2,20	3,43	6,96	10,60
16	15,65	16,35	0,21	0,34	0,57	0,82	1,68	2,44	3,78	7,60	11,60
18	17,65	18,35				0,91	1,83				
20	19,60	20,40		0,42	0,69	1,00	2,00	2,92	4,48	8,88	13,60
22	21,60	22,40				1,09	2,17				
25	24,60	25,40			0,84	1,22	2,39	3,52	5,36	10,50	16,10
30	29,60	30,40				1,44	2,78	4,12	6,23	12,10	18,70
35	34,50	35,50				1,66	3,17	4,72	7,11	13,70	21,20
40	39,50	40,50				1,88	3,56	5,32	7,98	15,30	23,70
45	44,50	45,50				2,10	3,95	5,92	8,86	16,90	26,20
50	49,50	50,50				2,32	4,34	6,52	9,73	18,50	28,80
55	54,00	56,00					4,73	7,12	10,60	20,10	31,30
60	59,00	61,00					5,12	7,72	11,50	21,70	33,80
65	64,00	66,00					5,51	8,32	12,38	23,30	
70	69,00	71,00					5,90	8,92	13,27	24,90	
75	74,00	76,00						9,52	14,16	26,50	
80	79,00	81,00						10,12	15,04	28,10	

ÜÇGEN FORM YHB VİDA

CROSS RECESSED COUNTERSUNK FLAT HEAD TRILOBULAR SCREWS

GEWİDEFURCHENDE SENKSCHRAUBEN



EN ISO	UNI	DIN
-	8113	7500 M
<p>Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen</p>		<p>ISO 7323-6 ISO 4759-1</p>

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATIONS TECHNISCHE INFORMATION

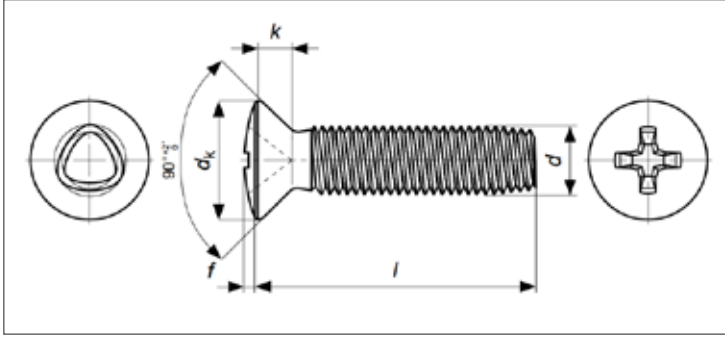
d		2,5	3	3,5	4	5	6
k		1,50	1,65	1,93	2,20	2,50	3,00
d	min	2,39	2,88	3,36	3,84	4,82	5,77
	max	2,46	2,95	3,44	3,93	4,92	5,90
dk	max	4,70	5,60	6,50	7,50	9,20	11,00
Nº	"Phillips Recess No PH Drv No"	1	1	2	2	2	3

l		2,5	3	3,5	4	5	6
6		0,266					
8		0,326	0,467		1,06	1,70	
10		0,386	0,555		1,22	1,95	
12		0,446	0,643		1,37	2,19	3,25
14		0,507	0,731		1,45	2,32	3,43
15		0,537	0,776		1,53	2,44	3,60
16		0,567	0,820		1,53	2,44	3,60
20					1,84	2,94	4,31
25					2,22	3,55	5,19
30					2,61	4,16	6,96
35					3,00	4,65	7,84
40					3,38	5,40	

ÜÇGEN FORM MERCİMEK BAŞLI VİDA

CROSS RECESSED COUNTERSUNK RAISED HEAD TRILOBULAR SCREWS

GEWİNDEFURCHENDE SENKSCHRAUBEN



EN ISO	UNI	DIN
-	8114	7500 N
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 7323-6 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATIONS

TECHNISCHE INFORMATION

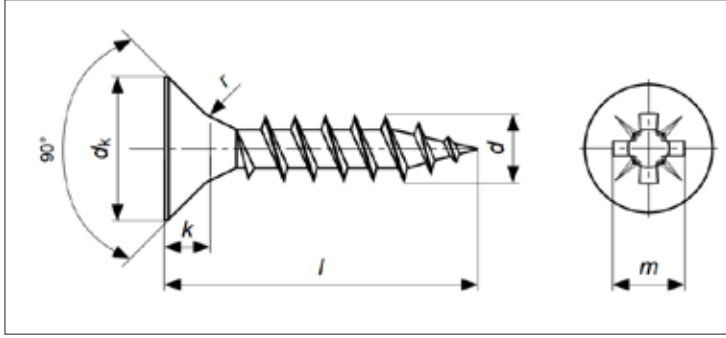
		2,5	3	3,5	4	5	6
d							
k		0,60	0,75	0,90	1,00	1,25	1,50
d	min	2,39	2,88	3,36	3,84	4,82	5,77
	max	2,46	2,95	3,44	3,93	4,92	5,90
dk	max	4,70	5,60	6,50	7,50	9,20	11,00
Nº	"Phillips Recess No PH Drv No"	1	1	2	2	2	3

l		2,5	3	3,5	4	5	6
6		0,302					
8		0,362	0,527				
10		0,422	0,615		1,210	1,98	
12		0,482	0,703		1,370	2,23	
14		0,543	0,791		1,520	2,47	3,72
15		0,573	0,836		1,600	2,60	
16		0,603	0,880		1,680	2,72	4,07
20			1,060		1,990	3,22	4,78
25					2,370	3,83	5,66
30					2,760	4,44	6,55
35						4,93	7,43
40						5,68	8,31

SUNTA VİDASI

POZI FLAT HEAD CHIPBOARD SCREW

POZI-FLACHKOPF-SPANPLATTENSCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	7505A
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATIONS

TECHNISCHE INFORMATION

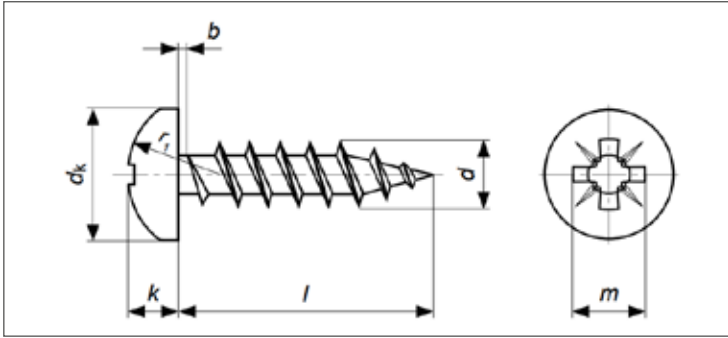
d		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
dk	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
k	max	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35
a	max	2,10	2,35	2,60	2,80	3,00	3,20	3,60
r	~	1,50	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,50
N°	PZ Drv No Pozi Recess No	1		2				3
m	~	2,51	3,00	4,00	4,40	4,80	5,30	6,60
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,47	2,01	2,06	2,51	2,92	3,45	3,45
	min	1,22	1,60	1,76	2,05	2,46	2,99	2,99

l	min	max	3	3,5	4	4,5	5	6
10	9,25	10,75	0,38	0,52				
13 (12)	11,10	12,90	0,44	0,60	0,81			
16	15,10	16,90	0,57	0,77	1,03	1,30		
18	17,10	18,90	0,63	0,86	1,14	1,43		
20	18,95	21,05	0,69	0,94	1,25	1,55	1,95	2,85
25	23,95	26,05	0,84	1,15	1,52	1,87	2,35	3,41
30	28,95	31,05	0,99	1,36	1,79	2,19	2,74	3,98
35	33,75	36,25	1,14	1,58	2,07	2,52	3,13	4,54
40	38,75	41,25	1,30	1,79	2,34	2,84	3,53	5,10
45	43,75	46,25	1,46	2,00	2,61	3,16	3,92	5,67
50	48,75	51,25		2,22	2,89	3,48	4,32	6,23
55	53,75	56,25			3,17	3,80	4,71	6,79
60	58,50	61,50			3,43	4,12	5,10	7,36
70*	68,75	71,50			3,97	4,76	5,89	8,48
80*	78,50	81,50				5,40	6,68	9,61
90*	88,25	91,75					7,47	10,74
100*	98,25	101,75					8,25	11,86
120*	118,25	121,75					9,30	14,12
140*	138,00	142,00						16,37
150*	148,00	152,00						17,50

SUNTA VİDASI

POZI PAN HEAD CHIPBOARD SCREWS

POZI-PAN-KOPF-SPANPLATTENSCHRAUBEN



ISO	UNI	DIN
-	-	7505B
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATIONS TECHNISCHE INFORMATION

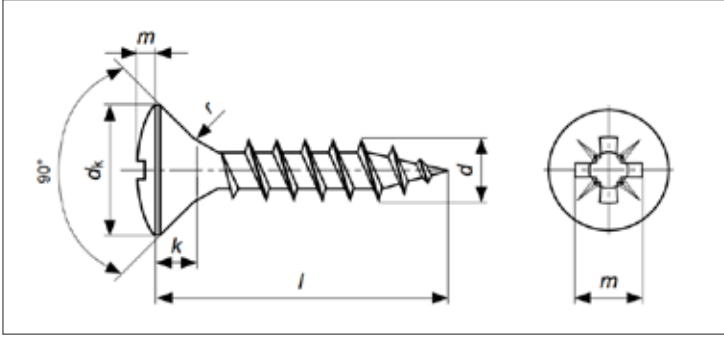
d		2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
dk	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,52	5,52	6,42	7,42	8,42	9,42	11,30
k	max	2,18	2,37	2,72	2,92	3,15	3,65	4,25
	min	1,88	2,13	2,48	2,68	2,85	3,35	3,95
r1	~	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	10,84
b (a)	max	1,10	1,35	1,60	1,80	2,00	2,20	1,75
N°	PZ Drv No Pozi Recess No	1			2			3
m	~	2,60	3,12	3,81	4,65	5,00	5,28	6,63
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,52	1,93	2,11	2,36	3,10	3,10	3,48
	min	1,27	1,68	1,65	1,90	2,64	2,64	3,02

l	min	max	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
10	9,25	10,75	0,38	0,68	0,81	1,12			
12	11,10	12,90	0,42	0,64	0,90	1,23			
16	15,10	16,90	0,50	0,76	1,07	1,44	1,77		
18	17,10	18,90	0,54	0,83	1,15	1,55	1,90		
20	18,95	21,05	0,58	0,89	1,24	1,66	2,03	2,78	2,78
25	23,95	26,05	0,69	1,04	1,45	1,94	2,35	3,18	3,18
30	28,95	31,05		1,19	1,66	2,21	2,67	3,57	3,57
35	33,75	36,25		1,34	1,87	2,48	3,31	3,96	3,96
40	38,75	41,25		1,50	2,09	2,76	3,63	4,36	4,36
45	43,75	46,25		1,66	2,30	3,03	3,95	4,75	4,75
50	48,75	51,25			2,51	3,30	4,27	5,15	5,15
55	53,75	56,25				3,57	4,59	5,55	5,55
60	58,50	61,50				3,85	5,23	5,93	5,93
70*	68,75	71,50				4,40		6,76	6,76
80*	78,50	81,50						7,59	7,59
90*	88,25	91,75						8,42	8,42

SUNTA VİDASI

POZI FLAT HEAD CHIPBOARD SCREW

POZI-FLACHKOPF-SPANPLATTENSCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	7505C
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATIONS

TECHNISCHE INFORMATION

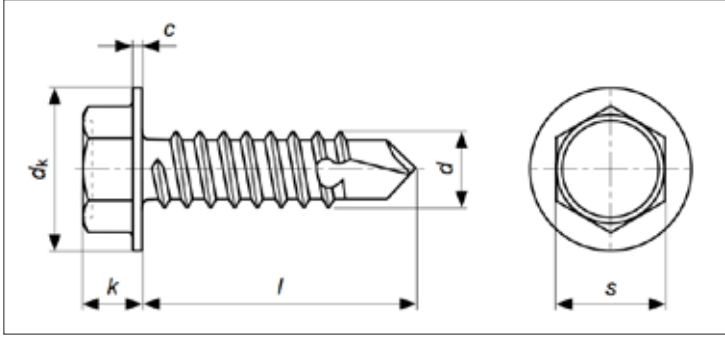
d		2,6	3	3,5	4	4,5	5	6
dk	max	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
	min	4,70	5,70	6,64	7,64	8,64	9,64	11,57
k	~	1,40	1,80	2,00	2,35	2,55	2,85	3,35
a	max		2,35	2,60	2,80	3,00	3,20	3,60
r	~	1,50	1,50	1,80	2,00	2,20	2,50	2,50
f	~		0,70	1,00	1,00	1,10	1,20	1,60
N°	PZ Drv No Pozi Recess No	1		2				3
m	~	3,05	3,12	4,06	4,65	5,08	5,28	7,00
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,68	2,08	2,11	2,72	3,15	3,35	3,86
	min	1,38	1,78	1,88	2,42	2,85	2,89	3,40

l	min	max	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
12	11,10	12,90	0,32	0,52	0,73				
16	15,10	16,90	0,40	0,64	0,90	1,20			
18	17,10	18,90	0,44	0,70	0,99	1,31			
20	18,95	21,05	0,48	0,76	1,07	1,42	1,80	2,53	3,44
25	23,95	26,05	0,59	0,92	1,29	1,69	2,12	2,72	4,01
30	28,95	31,05		1,07	1,50	1,97	2,44	3,12	4,57
35	33,75	36,25		1,22	1,71	2,24	2,76	3,59	5,13
40	38,75	41,25		1,37	1,92	2,51	3,08	3,91	5,70
45	43,75	46,25			2,14	2,79	3,40	4,30	6,26
50	48,75	51,25			2,35	3,06	3,72	4,69	6,82
60	58,50	61,50				3,60	4,36	5,48	7,95
70*	68,75	71,50					5,00	6,27	9,08
80*	78,50	81,50						7,06	10,20

ALTIKÖŞE PUL BAŞLI MATKAPUÇLU VİDA

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREW

SECHSKANT-SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE MIT BUND



ISO	UNI	DIN
15480	8117	7504K
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 10666 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

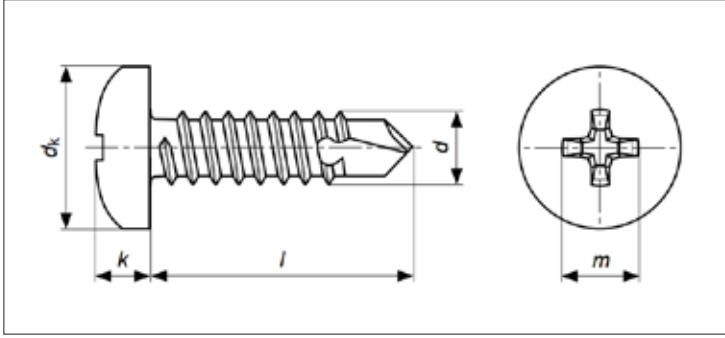
d		3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
K	max	5,00	3,45	4,10	4,30	5,40	5,90
	min	3,00	3,20	3,60	3,80	4,80	5,30
dk	max	8,30	8,30	8,80	10,50	11,00	13,50
	min	7,60	7,60	8,10	9,80	10,00	12,20
c	min	0,60	0,60	0,80	0,90	1,00	1,00
N°	MG Drv No NST Recess No	5,5	5,5	7	8	8	10
s	max	5,50	5,50	7,00	8,00	8,00	10,00
	min	5,32	5,32	6,78	7,78	7,78	9,78
Plaka/Levha Kalınlığı Steel Thickness	max	2,25	2,40	3,00	4,40	5,25	6,00
	min	0,70	1,00	1,75	1,75	1,75	2,00

l	min	max	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5	8,75	10,25	1,20					
13	12,10	13,90	1,35	1,45	1,70	2,60		
16	15,10	16,90	1,45	1,60	1,85	2,90	3,60	
19	18,00	20,00	1,70	1,88	2,10	3,20	4,00	5,80
22	21,00	23,00		2,07	2,30	3,60	4,50	6,40
25	24,00	26,00		2,29	2,50	3,90	4,90	7,00
32	30,75	33,25		2,70	3,00	4,20	5,90	7,60
38	36,75	39,25			3,50	4,60	6,80	9,00
45	43,75	46,25				5,00	7,75	10,10
50	48,75	51,25				5,30	8,50	11,50
55							10,00	12,50
60	58,80	61,20						13,70
70	68,80	71,20						14,90
80	78,80	81,20						16,30
90	88,80	91,20						17,70
100	98,80	101,20						19,10
110								20,90
120								22,70
130								24,20
140								25,80
150								27,40
160								28,90
170								30,40
180								31,90
190								33,40
200								34,90

YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

CROSS RECESSED PAN HEAD SELF DRILLING SCREW

SELBSTBOHRENDE SCHRAUBE MIT LINSENKOPF



EN ISO	UNI	DIN
15481	8118	7504N
<i>Mekanik Özellikler - Toleranslar</i> <i>Mechanical Properties - Tolerances</i> <i>Mechanische Eigenschaften - Toleranzen</i>		ISO 10666 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

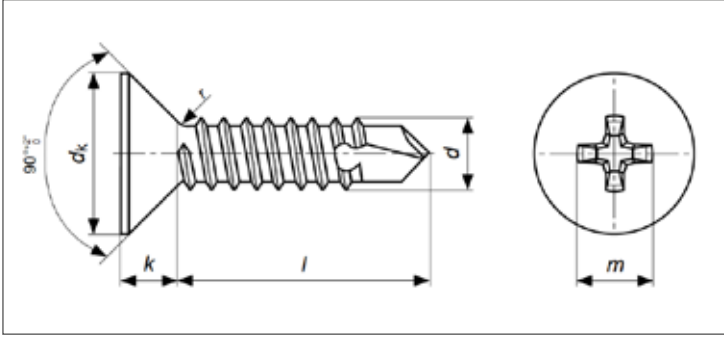
d		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
k	max	5,00	2,60	3,10	3,10	3,70	4,00	4,60
	min	2,15	2,35	2,80	2,80	3,40	3,70	4,30
dk	max	5,60	7,00	7,50	8,00	9,50	11,00	12,00
	min	5,30	6,64	7,14	7,64	9,14	10,57	11,57
Nº	PH Drv No Phillips Recess No	1	2				3	
m	~	3,00	3,90	4,20	4,40	4,90	6,40	6,90
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,80	1,90	2,40	2,40	2,90	3,10	3,60
	min	1,40	1,40	1,90	1,90	2,40	2,60	3,10
Plaka/Levha Kalınlığı Steel Thickness	max	1,90	2,25	2,65	3,00	4,40	5,25	6,00
	min	0,70	0,70	1,00	1,75	1,75	1,75	2,00

l	min	max	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
9,5			0,54	1,05					
13	12,10	13,90	0,66	1,20	1,30	1,50	2,20		
16	15,10	16,90	0,77	1,40	1,50	1,80	2,50		
19	18,00	20,00	0,88	1,50	1,70	1,95	2,80	3,80	5,40
22	21,00	23,00		1,70	1,85	2,20	3,10	4,20	5,95
25	24,00	26,00		2,00	2,10	2,40	3,40	4,50	6,50
32	30,75	33,25					4,10	5,50	7,80
38	36,75	39,25					4,70	6,20	8,90
45	43,75	46,25					5,40	7,10	10,00
50	48,75	51,25					5,90	7,80	11,00
60	58,80	61,20					6,90		12,00
70	68,80	71,20							13,30
80	78,80	81,20							14,90
90	88,80	91,20							16,50
100	98,80	101,20							18,10

YILDIZ HAVŞA BAŞLI MATKAP UÇLU VİDA

CROSS RECESSED COUNTERSUNK SELF DRILLING

SENKKOPFSCHRAUBE MIT KREUZ



ISO	UNI	DIN
15482	8119	7504P
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 10666 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

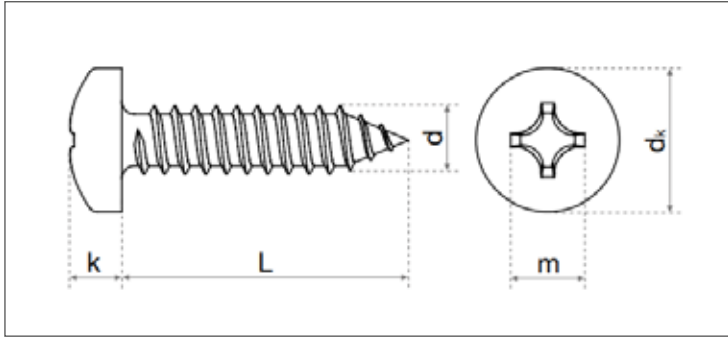
d		2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	
k	max	5,00	2,35	2,45	2,60	2,80	3,00	3,15	
dk	max	5,50	7,30	7,30	8,40	9,30	10,30	11,30	
	min	5,20	6,90	7,90	8,00	8,90	9,90	10,90	
Nº	PH Drv No Phillips Recess No	1	2				3		
m	~	3,20	4,40	4,50	4,60	5,20	6,60	6,80	
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	2,10	2,40	2,40	2,60	3,20	3,30	3,50	
	min	1,70	1,90	1,90	2,10	2,70	2,80	3,00	
Plaka/Levha Kalınlığı Steel Thickness	max	1,90	2,25	2,60	3,00	4,40	5,25	6,00	
	min	0,70	0,70	1,00	1,75	1,75	1,75	2,00	

l	min	max	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
13	12,10	13,90	0,48	0,72	0,90	1,10	1,50		
16	15,10	16,90	0,59	0,88	1,10	1,30	1,60	2,50	
19	18,00	20,00	0,70	1,10	1,30	1,50	1,80	2,80	3,60
22	21,00	23,00	0,90	1,20	1,46	1,70	2,40	3,30	4,15
25	24,00	26,00	1,00	1,40	1,65	1,90	2,70	3,70	4,70
32	30,75	33,25		1,80	1,90	2,50	3,40	4,70	5,95
38	36,75	39,25		2,00	2,15	3,00	4,00	5,40	7,10
45	43,75	46,25				4,00	4,70	6,30	8,40
50	48,75	51,25					5,20	7,00	9,30
60	58,80	61,20					5,70		10,10
70	68,80	71,20					6,30		11,80
80	78,80	81,20					6,90		13,60
90	88,80	91,20							15,30
100	98,80	101,20							17,10

YILDIZ SİLİNDİR BAŞLI SAÇ VİDASI

CROSS RECESSED PAN HEAD SCREW

KREUZ-SENKSCHRAUBE MIT SENKKOPF



ISO	UNI	DIN
7049	6954	7981
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATIONS TECHNISCHE INFORMATION

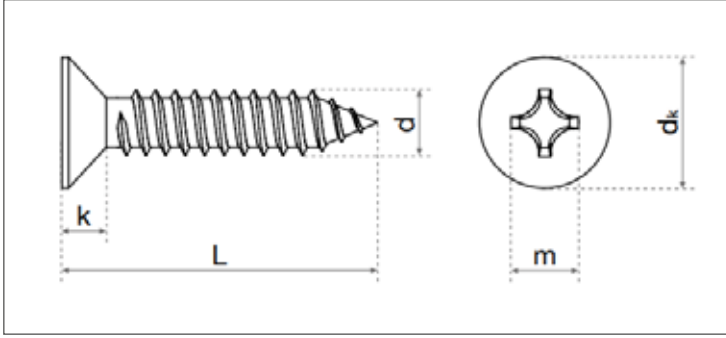
d		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Dk	max	4,20	5,60	6,90	7,50	8,20	9,50	10,80	12,50
	min	3,90	5,30	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
K	max	1,80	2,20	2,60	2,80	3,05	3,55	3,95	4,55
	min	1,55	1,95	2,35	2,55	2,75	3,25	3,65	4,25
r	max	0,30	0,40	0,50	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90
rf	~	3,40	4,40	5,40	5,80	6,20	7,20	8,20	9,50
N°	PH Drv No Phillips Recess No	1		2				3	
m	~	2,60	3,00	4,20	4,40	4,80	5,00	6,50	7,10
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,32	1,80	2,03	2,28	2,46	2,87	3,15	6,70
	min	0,86	1,35	1,40	1,63	1,80	2,26	2,49	3,66

l	Type C		Type F		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
	min	max	min	max								
4,5	3,70	5,30	3,70	4,50	0,16	0,33						
6,5	5,70	7,30	5,70	6,50	0,20	0,40	0,60	0,86	1,02			
9,5	8,70	10,30	8,70	9,50	0,26	0,51	0,79	1,05	1,22	1,85		
13	12,20	13,80	12,20	13,00	0,33	0,63	0,97	1,27	1,46	2,20	3,20	3,90
16	15,20	16,60	15,20	16,00	0,39	0,74	1,12	1,46	1,67	2,50	3,60	4,44
19	18,20	19,80	18,20	19,00		0,85	1,27	1,65	1,88	2,80	4,00	4,98
22	21,20	22,80	20,70	22,00		0,96	1,42	1,84	2,10	3,10	4,38	5,52
25	24,20	25,80	23,70	25,00		1,07	1,57	2,03	2,30	3,40	4,76	6,06
32	30,70	33,30	30,70	32,00		1,33	1,92	2,47	2,80	4,10	5,67	7,32
38	36,70	39,30	36,70	38,00		1,44	2,22	2,85	3,17	4,70	6,45	8,40
45	43,70	46,30	43,70	45,00			2,57	3,30	3,65	5,40	7,30	9,66
50	48,70	51,30	48,70	50,00			2,82	3,62	3,99	5,90	7,95	10,56

YILDIZ HAVŞA BAŞLI SAÇ VİDASI

PHILLIPS COUNTERSUNK FLAT HEAD SELF TAPPING SCREWS

SENK-BLENCHSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ



ISO	UNI	DIN
7050	6955	7982
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 2702 ISO 4759-1

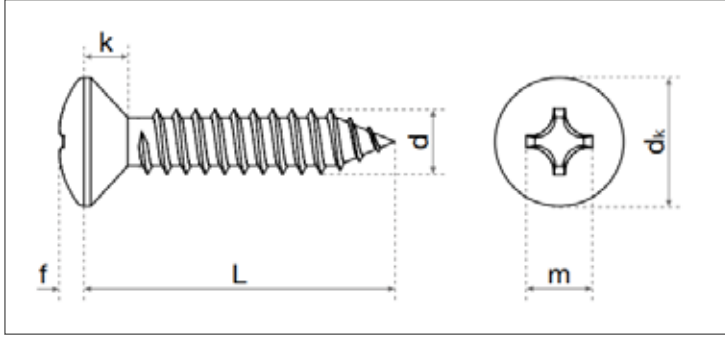
TEKNİK BİLGİLER		TECHNICAL INFORMATIONS						TECHNISCHE INFORMATION		
d		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3	
Dk	max	4,30	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40	
	min	4,00	5,20	6,44	7,14	7,74	9,14	10,37	11,57	
k	~	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3 00	3,40	3,80	
r	max	0,80	1,10	1,40	1,50	1,60	1,90	2,10	2,40	
Nº	PH Drv No Phillips Recess No	1		2				3		
m	~	2,50	3 00	4,20	4,60	4,70	5,10	6,80	7,10	
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,32	1,70	2,12	2,53	2,62	3,10	3,53	3,91	
	min	1,02	1,40	1,62	2,03	2,11	2,59	2,95	3,33	

l	Type C		Type F		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
	min	max	min	max								
4,5	3,70	5,30	3,70	4,50	0,10	0,23						
6,5	5,70	7,30	5,70	6,50	0,14	0,28	8,39	0,47				
9,5	8,70	10,30	8,70	9,50	0,20	0,50	0,54	0,66	0,77	1,10		
13	12,20	13,80	12,20	13,00	0,27	0,48	0,72	0,88	1,02	1,45	2,11	2,53
16	15,20	16,60	15,20	16,00	0,33	0,58	0,87	1,07	1,23	1,75	2,49	3,07
19	18,20	19,80	18,20	19,00		0,69	1,02	1,26	1,44	2,05	2,87	3,61
22	21,20	22,80	20,70	22,00		0,80	1,17	1,45	1,65	2,35	3,26	4,15
25	24,20	25,80	23,70	25,00		0,91	1,32	1,64	1,86	2,65	3,65	4,69
32	30,70	33,30	30,70	32,00		1,16	1,85	2,31	2,50	3,35	4,56	5,95
38	36,70	39,30	36,70	38,00		1,34	2,15	2,46	2,77	3,95	5,34	7,03
45	43,70	46,30	43,70	45,00			2,32	2,99	3,26	4,65	6,25	8,29
50	48,70	51,30	48,70	50,00			2,57	3,31	3,61	5,15	6,90	9,19

YILDIZ MERCİMEK BAŞLI VİDA

CROSS RECESSED RAISED COUNTERSUNK HEAD TAPPING SCREWS

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ



ISO	UNI	DIN
7051	6956	7983
<i>Mekanik Özellikler - Toleranslar</i> <i>Mechanical Properties - Tolerances</i> <i>Mechanische Eigenschaften - Toleranzen</i>		ISO 2702 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATIONS TECHNISCHE INFORMATION

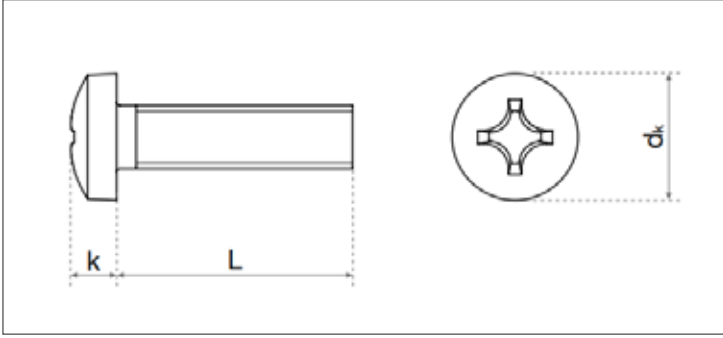
		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
d		2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
dk	max	5,00	5,50	6,80	7,50	8,10	9,50	10,80	12,40
f	~	0,70	0,90	1,20	1,30	1,40	1,50	1,70	2,00
k	~	1,30	1,70	2,10	2,30	2,50	3,00	3,40	3,80
r	max	0,80	1,10	1,40	1,50	1,60	1,90	2,10	2,40
rf	~	3,80	4,60	5,40	6,00	6,60	8,20	9,40	11,10
N°	PH Drv No Phillips Recess No	1		2				3	
m	~	2,80	3,40	4,60	4,70	4,90	5,40	7,00	7,40
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,57	2,21	2,39	2,54	2,74	3,20	3,53	3,96
	min	1,17	1,81	1,89	2,04	2,24	2,70	3,02	3,46

l	min	max	2,2	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
	4,5	3,70	5,30	0,14	0,26					
6,5	5,70	7,30	0,18	0,33	0,57	0,70	0,86			
9,5	8,70	10,30	0,24	0,44	0,72	0,89	1,07	1,53		
13	12,20	13,80	0,31	0,57	0,90	1,11	1,32	1,88	2,64	3,46
16	15,20	16,60	0,37	0,67	1,05	1,30	1,53	2,18	3,12	4,00
19	18,20	19,80		0,78	1,20	1,50	1,74	2,48	3,50	4,54
22	21,20	22,80		0,89	1,35	1,68	1,95	2,78	3,89	5,08
25	24,20	25,80		1,00	1,50	1,87	2,16	3,08	4,28	5,62
32	30,70	33,30		1,25	1,85	2,31	2,65	3,78	5,19	6,88
38	36,70	39,30		1,47	2,15	2,70	3,30	4,38	5,97	7,96
45	43,70	46,30			2,50	3,15	3,80	5,08	6,88	9,22
50	48,70	51,30			2,75	3,54	4,30	5,58	7,53	10,12

YILDIZ SİLİNDİR BAŞ METRİK VİDA

CROSS RECESSED PAN HEAD SCREWS

LINSENKOPFSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ



ISO	UNI	DIN
7045	7687	7985
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		ISO 898-1 ISO 4759-1

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

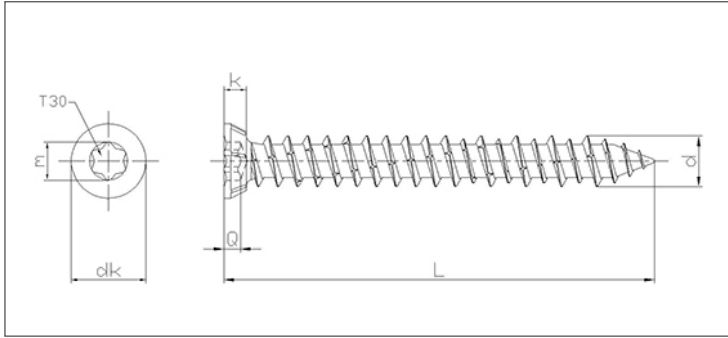
d		M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
dk	max	5,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	16,00	20,00
	min	3,00	3,70	4,70	5,70	7,64	9,64	11,57	15,57	19,48
k	Nominal	1,30	1,60	2,00	2,40	3,10	3,80	4,60	6,00	7,50
	max	1,42	1,72	2,12	2,52	3,25	3,95	4,75	6,15	7,68
	min	1,18	1,48	1,88	2,28	2,95	3,65	4,45	5,85	7,32
N°	PH Drv No Phillips Recess No	0	1		2		3	4		
m	~	1,80	2,50	2,70	3,10	4,60	5,30	6,80	9,00	10,20
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,02	1,40	1,60	2,00	2,54	3,27	3,53	4,68	5,88
	min	1,00	1,10	1,30	1,70	2,04	2,77	3,03	4,18	5,38

l	min	max	M1,6	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10
2	1,80	2,20	0,09								
3	2,80	3,20	0,10								
4	3,75	4,25	0,11	0,20	0,37	0,54					
5	4,75	5,25	0,12	0,22	0,40	0,59	1,40				
6	5,75	6,25	0,13	0,23	0,43	0,63	1,48	2,66			
7						0,68	1,56				
8	7,70	8,30	0,16	0,27	0,49	0,72	1,63	2,91	4,37		
10	9,70	10,30	0,18	0,31	0,55	0,81	1,79	3,16	4,72	10,90	
12	11,65	12,35	0,20	0,34	0,61	0,90	1,94	3,41	5,07	11,50	21,20
14	13,65	14,35	0,23	0,38	0,67	0,98	2,10	3,66	5,42	12,20	22,20
16	15,65	16,35	0,25	0,42	0,73	1,07	2,25	3,91	5,78	12,80	23,20
18	17,65	18,35				1,16	2,41	4,16	6,14		
20	19,60	20,40		0,49	0,85	1,25	2,56	4,41	6,48	14,20	25,20
22	21,60	22,40				1,34	2,72	4,66	6,82		27,70
25	24,60	25,40			1,00	1,47	2,94	5,03	7,36	15,80	30,20
30	29,60	30,40			1,18	1,71	3,44	5,70	8,24	17,50	32,70
35	34,50	35,50					3,94	6,50	9,12	19,10	35,20
40	39,50	40,50						7,30	10,00	20,70	37,70
45	44,50	45,50						8,00	10,90	22,30	41,20
50	49,50	50,50						8,77	11,80	23,90	43,70
55	54,00	56,00						9,52	12,60	25,50	46,20
60	59,00	61,00						10,27	13,50	27,10	
65	64,00	66,00						11,02	14,33	28,70	
70	69,00	71,00						11,77	15,18	30,30	
75	74,00	76,00						12,52	16,03	31,90	
80	79,00	81,00						13,27	16,88	33,50	

BULDEKS VIDA

CONCRETE SCREW

BETON SCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

TEKNİK BİLGİLER TECHNICAL INFORMATIONS TECHNISCHE INFORMATION

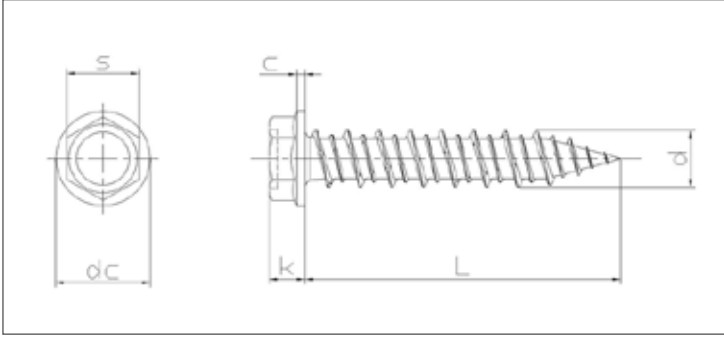
Parameter	Unit	Value
d		7,5
d	max	7,10
	min	7,50
dk	max	10,80
	min	11,20
k	max	3,50
N°	Torx Recess No Torx Drv No	T30
m	~	5,60
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	2,70
	min	2,30

l			7,5 weight/ağırlık
	min	max	
60	59,00	61,00	11,76
80	78,75	81,25	15,89
100	98,75	101,25	20,02
120	78,50	121,50	22,00
150	148,50	151,50	28,00
180	178,00	182,00	33,00
200	198,00	202,00	37,00

BETON VİDASI

MASONARY SCREWS

MAUERWERK SCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

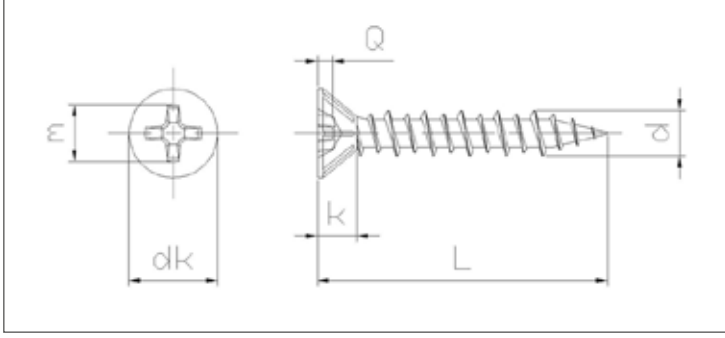
TEKNİK BİLGİLER	TECHNICAL INFORMATIONS	TECHNISCHE INFORMATION
d		6,3
k	max	5,40
	min	4,80
d	max	6,15
	min	6,30
Nº	NST Recess No MG Drv No	8,00
s	max	8,00
	min	7,78
dc	max	11,00
	min	10,00
c	min	1,00

l			6,3
	min	max	weight/ağırlık gr/p
50	49,00	51,00	9,57
75	74,00	76,00	13,10
105	104,00	106,00	17,60
125	124,00	126,00	20,41
135	134,00	136,00	23,22

ISPANYOLET VİDASI

ESPAÑOLETTE SCREW

DREHSTANGENVERSCHLUSS-SCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

TEKNİK BİLGİLER	TECHNICAL INFORMATION	TECHNISCHE INFORMATION
-----------------	-----------------------	------------------------

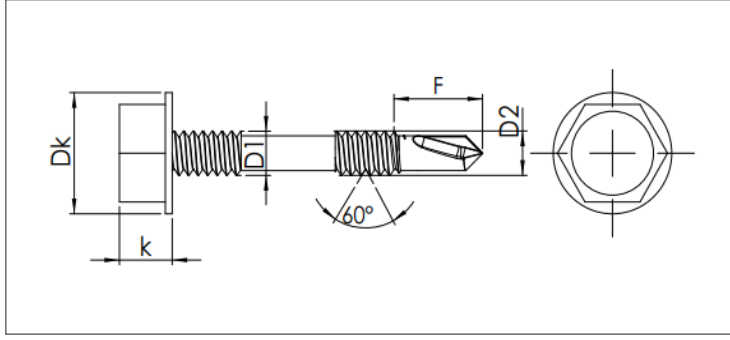
d		3,9	4,2	4,8
d	max	4,01	4,20	4,62
	min	3,76	3,90	4,80
dk	max	7,20	7,80	9,50
	min	6,80	7,40	9,14
k	max	3,00	3,80	
N°	PH Drv No Phillips Recess No	2	2	2
m	~	4,60	4,70	5,20
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	2,53	2,62	3,20
	min	2,03	2,11	2,70

l	min	max	3,9	4,2	4,8
19	18,20	19,80	1,05		
22	21,20	22,80	1,32		
25	24,20	25,80	1,35		
38	36,70	38,30	1,86	2,47	4,25

POLİÜRETAN PANEL VİDASI 6MM

COMPOSITE PANEL SELF DRILLING SCREW

SELBSTBOHRENDE PANEEL SCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

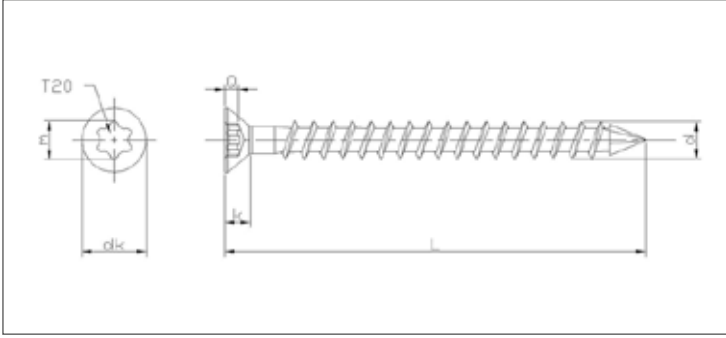
TEKNİK BİLGİLER		TECHNICAL INFORMATIONS		TECHNISCHE INFORMATION	
d					5,5
d1	max				5,20
	min				5,45
d2	max				6,30
	min				6,00
k	max				5,45
	min				5,15
N°	NST Recess No MG Drv No				8
s	max				8,00
	min				7,78
F	max				8,50
	min				7,50
dc	max				11,00
	min				10,00
c					1,16

l			5,5
	min	max	weight/ağırlık gr/p
66	64,80	67,00	11,48
76	74,80	78,00	12,68
90	88,50	91,00	14,35
105	103,50	106,00	14,64
120	118,50	120,00	17,63
130	128,50	130,00	19,20

MDF VİDASI

MDF SCREW

MDF SCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

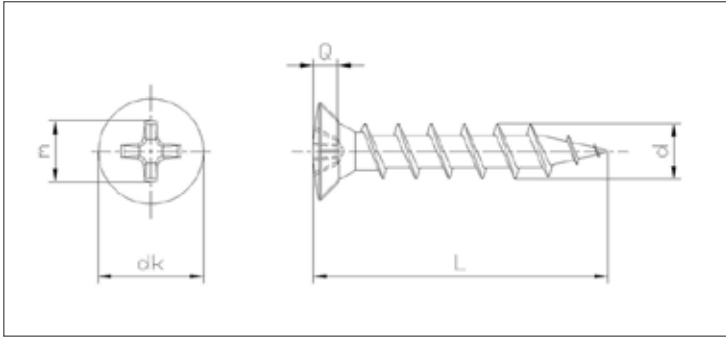
d		3,5	4
d	max	5,00	4
	min	3,20	3,75
dk	max	6,30	7,00
	min	6,00	6,50
k	max	3,10	2,90
N°	Torx Drv No Torx Recess No	T20	T20
m	~	3,95	3,95
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	1,60	1,80
	min	1,30	1,40

l	min	max		
50	49,50	50,00		
Weight/ ağırlık gr/p			2,00	3,00

CRP VİDASI

CRP SCREW

CRP SCHRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
<p>Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen</p>		-

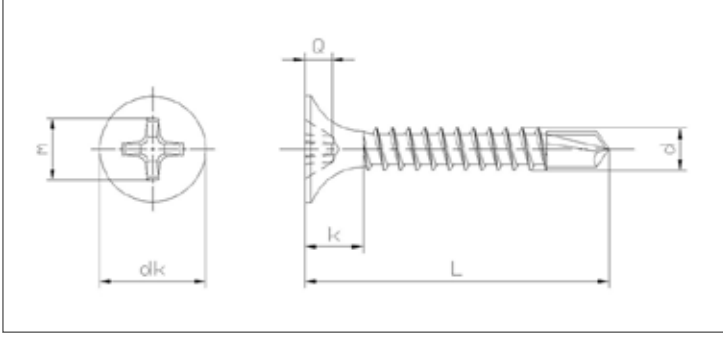
TEKNİK BİLGİLER	TECHNICAL INFORMATION	TECHNISCHE INFORMATION
d	D	
d	max	5,00
	min	4,00
dk	max	7,30
	min	7,00
N°	PH Drv No Phillips Recess No	2,00
m	~	4,50
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	2,60
	min	2,20

l	d		4,2	Weight/ ağırlık gr/p
	min	max		
25	21,50	22,50	1,38	
32	24,50	25,50	1,66	
38	37,50	38,50	1,72	

MATKAP UÇLU ALÇIPAN VİDASI

DRYWALL SCREW BUGLE HEAD SELF DRILLING SCREW

SELBSTBOHRENDE GIPSBRETTSCRAUBE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

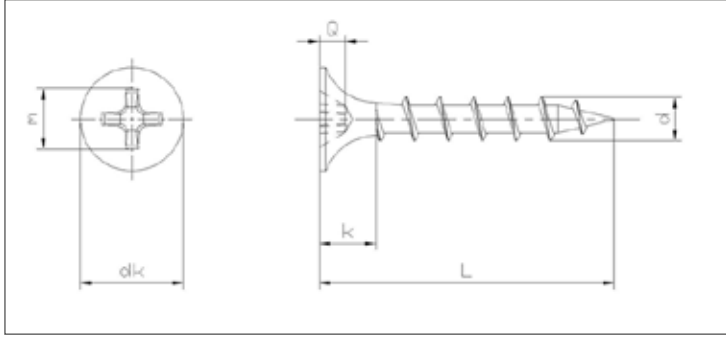
d		3,5
d	max	3,53
	min	3,35
dk	max	8,50
	min	8,14
k	max	7,00
	min	4,00
N°	PH Drv No Phillips Recess No	2
m	~	4,70
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	2,60
	min	2,10

l			3,5
	min	max	weight/ ağırlık/ gr
25	24,00	26,00	1,48
35	34,00	36,00	1,90
45	44,00	46,00	2,44

SEYREK DIŞLİ ALÇIPAN VİDASI

DRYWALL SCREW COARSE THREAD

GIPSBRETTSCHRAUBE GROBES GEWINDE



ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

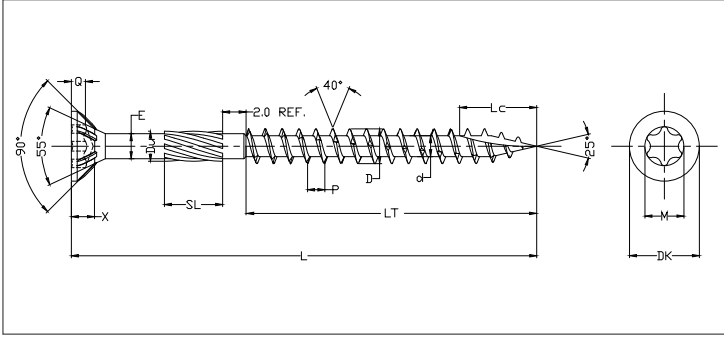
TEKNİK BİLGİLER	TECHNICAL INFORMATION	TECHNISCHE INFORMATION
d		3,5
d	max	3,70
	min	3,40
dk	max	8,50
	min	8,15
k	max	7,00
	min	4,00
Nº	PH Drv No Phillips Recess No	2
m	~	4,70
Soket Derinliği Q Penetration Depth Q	max	2,60
	min	2,10

l			3,5
	min	max	weight/ ağırlık/ gr
25	24,00	26,00	1,34
35	34,00	36,00	1,77
45	44,00	46,00	2,22

TORX YHB AHŞAP VİDA

TORX DRIVE DOUBLE FLAT HEAD TIMBER SCREWS

DOPPELTE FLACHKOPF-HOLZSCHRAUBEN MIT TORX-ANTRIEB



EN ISO	UNI	DIN
-	-	-
Mekanik Özellikler - Toleranslar Mechanical Properties - Tolerances Mechanische Eigenschaften - Toleranzen		-

TEKNİK BİLGİLER

TECHNICAL INFORMATION

TECHNISCHE INFORMATION

		3	3,5	4	4,5	5	6	8	10
D	Min	2,80	3,30	3,80	4,20	4,70	5,80	7,80	9,70
	Max	3,10	3,60	4,10	4,60	5,10	6,20	8,30	10,30
Du	Min	2,50	2,80	3,40	3,80	4,00	4,70	6,70	7,70
	Max	2,80	3,20	3,80	4,20	4,40	5,10	7,10	8,10
DK	Min	5,60	6,60	7,50	8,50	9,50	11,50	14,30	17,40
	Max	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	15,20	18,20
X	Min	1,70	1,90	2,20	2,40	2,70	3,10	4,00	5,00
	Max	2,00	2,20	2,60	2,80	3,10	3,80	4,80	5,80
Q	Min	1,10	1,30	1,70	1,70	2,00	2,40	3,00	3,40
	Max	1,40	1,60	2,00	2,00	2,40	2,85	3,45	3,85
E	Min	2,05	2,35	2,70	3,10	3,50	4,20	5,70	6,85
	Max	2,25	2,45	2,80	3,20	3,60	4,30	5,80	6,95
SL	Ref	4,00	5,00	5,00	6,00	8,00	12,00	12,00	12,00
Lc	Min	5,00	6,00	7,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00
	Max	6,00	7,00	8,00	9,00	12,00	14,00	16,00	18,00
M	Ref	2,82	3,35	3,94	4,50	4,50	5,60	6,75	6,75
Nº	T No Torx Drive No	10	15	20	25	25	30	40	40

I	LT																	
	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max	min	max
16	15,00	16,00																
20	19,00	20,00																
25	23,75	25,00																
30	28,75	30,00	13,00	15,00	13,00	15,00	13,00	15,00	13,00	15,00	13,00	15,00						
35	33,75	35,00	13,00	15,00	13,00	15,00	13,00	15,00	13,00	15,00	13,00	15,00						
40	38,75	40,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	18,00	20,00				
45	43,75	45,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00						
50	48,50	50,00			23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00	23,00	25,00				
55	53,50	55,00					32,00	35,00										
60	58,50	60,00					32,00	35,00	32,00	35,00	32,00	35,00						
70	68,50	70,00					38,00	40,00	38,00	40,00	38,00	40,00	38,00	40,00				
80	78,25	80,00							48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00
90	88,25	90,00									48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00
100	98,25	100,00									48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00	48,00	50,00
110	108,25	110,00									58,00	60,00	78,00	80,00	48,00	50,00	78,00	80,00
120	118,00	120,00									68,00	70,00	78,00	80,00	78,00	80,00	78,00	80,00